

2023-2025 年外协机加工密封报价询价函

我公司决定采用密封报价的方式对《2023-2025 年外协机加工承揽合同》进行商家选定，现邀请贵公司进行密封报价，以下内容贵公司简称乙方，宁夏和宁化学有限公司简称甲方，具体报价要求如下：

一、工程名称

宁夏和宁化学有限公司 2023-2025 年外协机加工询价函。

二、工程地点

宁夏银川市宁东能源化工基地煤化工园区 B 区宁夏和宁化学有限公司。

三、服务期限

自 2023 年 08 月 16 日起至 2025 年 08 月 15 日止。

四、项目的工作范围及内容

根据甲方的委托，负责设备/零部件的机加工、检测和维修工作，具体委托工作见《备件修复加工价格表》（附件 1）

五、报价清单

5.1 结算方式：固定单价，按实结算。

5.2 计价依据：《备件修复加工价格表》（附件 1）

5.3 结算时间：每半年进行一次费用结算

5.4 付款方式

5.4.1 以电汇或电子承兑汇票方式支付，届时以甲方支付为准。

5.4.2 乙方完成合同约定的全部工作，经甲方验收合格后，乙方开具合同总价 100% 的全额增值税专用发票，甲方收到全额增值税专用发票于 25 个工作日内予以支付结算款。若乙方有违约行为，结算款支付时，按合同约定先行扣除乙方的违约金后再支付。

六、验收事项

加工完成后，甲方组织相关人员与乙方共同进行验收，按要求填写《联合验收确认表》，以双方签字确认视为验收合格。

七、甲方权利和义务

7.1.1 根据甲方的工作需要，通过电话方式，通知乙方开始开展工作，并要求乙方按时完成相关工作任务。



7.1.2 甲方有权对乙方的资质进行符合性检查,乙方必须满足完成合同工作需要的一切资质及能力要求。

7.1.3 为乙方提供所需加工的零件。

7.1.4 有权要求乙方对其服务过程中存在的问题进行整改。

7.1.5 按时足额支付乙方的承揽费用。

7.2 乙方权利和义务

7.2.1 乙方应当保证完成保运工作所需的各种许可证、营业执照等资质文件持续有效,并维护其效力持续符合保运工作需求。

7.2.2 严格按照国家、行业相关标准规范以及甲方提供的图纸和技术要求完成机加工检修工作。

7.2.3 乙方必须按照甲方要求的时间完成机加工检修工作。

7.2.4 乙方负责甲方所提供的机加工检修零件的往返车辆运输,费用由乙方自行承担。

7.2.5 对合同约定的账户信息的真实性、安全性、准确性负责。当开户银行和/或账号发生变更,应提前 30 日书面通知甲方。

八、违约责任

8.1 资质及人员配置违约

8.1.1 乙方提供虚假的公司及人员资质经甲方确认属实的,甲方有权解除合同,乙方应当赔偿给甲方造成的损失。

8.1.2 乙方在合同期间未能保障资质证书持续有效的,甲方有权在证书期限届满之日起解除或终止合同,乙方应当赔偿由此给甲方造成的损失。

8.2 质量、进度违约

8.2.1 因乙方原因未能在甲方要求的期限内完工而延误甲方设备正常投用的,每延期一天,乙方承担 1000 元/天的延误违约金,不设上下限。

8.2.2 因乙方原因造成机加工/检维修质量不合格,乙方需无偿返工,并按甲方规定的期限完工,因返工而延期的,每延期一天,承担 1000 元/天的违约金。

8.2.3 因乙方原因,造成甲方的机加工零件损坏或丢失,乙方应承担全部赔偿责任。

九、密封报价组成文件



9.1 2023-2025 年度外协机加工密封报价询价函。

9.2 密封报价表（加盖公章、骑缝章附件 1）。

9.3 营业执照。

9.4 公司授权委托该项目负责人委托书（加盖公章附件 2，若报价人为公司法人，则可不填写）。

十、报价的评审

本项目由宁夏和宁化学有限公司自主组织公司各部门进行评审，确定承揽单位。

十一、报价方式及投送时间

11.1 包装封面命名要求：报价方公司全称+报价项目名称；

11.2 该报价密封封装，并加盖公司红章。于 2023 年 07 月 26 日 17:00 之前交生产运行中心，过期按废标处理。

11.3 邮寄地址：宁夏银川市宁东煤化工园区宁夏和宁化学有限公司生产运行中心。

11.4 联系人：刘焱，联系电话：17398400637。

十二、询价报价具有一定市场风险，在未签订正式合同前，我公司对于报价人以下行为不承担任何责任，均由报价人自行承担：

12.1 报价人因本次报价产生的费用。

12.2 报价人设想中选而自行决定的前期投入或准备。

12.3 因合同签订不成功导致的报价人预期利益的影响。

顺祝

商祺！



报价人承诺：

本人已知悉理解并同意以上询价函内容，如有违反愿承担相关责任。



签字（盖章）：

2023 年 月 日



附件 2:

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（报价人名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____报价文件，签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委 托 期 限：_____。

代理人无转委托权。

附：法定代表人身份证明
（粘贴身份证复印件）

报价人（加盖单位章）：

法定代表人（签字）：

身份证号码：

委托代理人（签字）：

身份证号码：

年 月 日



附件1

备件修复加工价格表			
序号	类别	分值	分类详情
1	轴类备件加工修复	38	具体见表
2	轴承座类备件加工修复	14	具体见表二
3	泵壳及隔板类备件加工修复	23	具体见表三
4	销子、键类备件加工修复	17	具体见表四
5	转子动平衡	19	具体见表五
6	法兰类备加工修复	32	具体见表六
7	调整垫片类备件加工修复	33	具体见表七
8	过滤网、过滤器类备件加工修复	24	具体见表八
9	设备/管道法兰密封面光刀	71	具体见表九
10	其它	57	具体见表十
合计		328	
税率			
注： 1、各分项报价中以各单位报价最低价作为评标基准价，用评标基准价除以各单位报价乘以相应的分值，得到分项报价的得分，合计各分项报价得分即为最终得分；（计算分数时四舍五入取小数点后两位）。 2、合同综合单价包括但不限于：设备的服务费、进场费、车辆燃油费、机具费、机具/配件运输费、人工费（含补贴、超时工资、休息日和节假日加班工资）、转运费、车辆及机具维修/维护费、车辆保险费、交通费、食/宿费、管理费等与乙方承揽本合同有关的全部费用。 3、若投标人的税率不一致，以不含税价作为投标报价评分依据；			
签字（盖章）：			
2023年 月 日			



表一：轴类备件加工修复			
(包括相应的热处理以及镀铬、激光熔附、喷焊、校轴等修复工艺)			
规格范围 (mm)		不含税单价 (元)	分值
一、碳钢材质加工修复			
最大直径 $\phi < 80$	$500 \leq L < 800$		1
	$800 \leq L < 1000$		1
	$1000 \leq L < 1500$		1
$80 \leq$ 最大直径 $\phi < 100$	$500 \leq L < 800$		1
	$800 \leq L < 1000$		1
	$1000 \leq L < 1500$		1
	$1500 \leq L < 2000$		1
$100 \leq$ 最大直径 $\phi < 150$	$800 \leq L < 1000$		1
	$1000 \leq L < 1500$		1
	$1500 \leq L < 2000$		1
	$2000 \leq L$		1
$150 \leq$ 最大直径 $\phi < 200$	$1000 \leq L < 1500$		1
	$1500 \leq L < 2000$		1
	$2000 \leq L < 2500$		1
	$2500 \leq L$		1
$200 \leq$ 最大直径 $\phi < 300$	$1000 \leq L < 1500$		1
	$1500 \leq L < 2000$		1
	$2000 \leq L < 2500$		1
	$2500 \leq L$		1
二、不锈钢等其它材质加工修复			
最大直径 $\phi < 80$	$500 \leq L < 800$		1
	$800 \leq L < 1000$		1
	$1000 \leq L < 1500$		1
$80 \leq$ 最大直径 $\phi < 100$	$500 \leq L < 800$		1
	$800 \leq L < 1000$		1
	$1000 \leq L < 1500$		1
	$1500 \leq L < 2000$		1
$100 \leq$ 最大直径 $\phi < 150$	$800 \leq L < 1000$		1
	$1000 \leq L < 1500$		1
	$1500 \leq L < 2000$		1
	$2000 \leq L$		1



150≤最大直径 φ <200	1000≤L<1500		1
	1500≤L<2000		1
	2000≤L<2500		1
	2500≤L		1
200≤最大直径 φ <300	1000≤L<1500		1
	1500≤L<2000		1
	2000≤L<2500		1
	2500≤L		1
合计			38



表二：轴承座类备件加工修复			
(包括镶套、激光熔附、喷焊、等修复工艺)			
规格范围 (mm)		不含税单价 (元)	分值
一、碳钢（铸钢）类材质加工修复			
D<200	L<200		1
200≤D<300	200≤L<300		1
	300≤L		1
300≤D<400	300≤L<400		1
	400≤L		1
400≤D<500	400≤L<500		1
	500≤L		1
二、不锈钢等其它材质加工修复			
D<200	L<200		1
200≤D<300	200≤L<300		1
	300≤L		1
300≤D<400	300≤L<400		1
	400≤L		1
400≤D<500	400≤L<500		1
	500≤L		1
分类合计金额			14



表三：泵壳及隔板类备件加工修复

规格范围 (mm)	不含税单价 (元)	分值
一、碳钢材质加工修复		
D (外) <300以内		1
300≤D (外) <400		1
400≤D (外) <500		1
500≤D (外) <600		1
600≤D (外) <700		1
700≤D (外) <800		1
800≤D (外) <1000		10
二、不锈钢材质加工修复		
D (外) <300以内		1
300≤D (外) <400		1
400≤D (外) <500		1
500≤D (外) <600		1
600≤D (外) <700		1
700≤D (外) <800		1
800≤D (外) <1000		1
分类合计金额		23



表四：销子、键类备件加工修复					
备件加工（维修）名称		规格范围（mm）		不含税单价（元）	分值
一、碳钢/不锈钢材质加工					
直销（热处理硬度55～60HRC）	直径		长		
	3≤φ<10		8≤L≤34		1
	10≤φ<20		14≤L≤42		1
	20≤φ<30		14≤L≤54		1
	30≤φ<40		18≤L≤62		1
	40≤φ<50		20≤L≤75		1
锥销（热处理硬度55～60HRC）	大头直径		长		
	3≤φ<10		8≤L≤34		1
	10≤φ<20		14≤L≤42		1
	20≤φ<30		14≤L≤54		1
	30≤φ<40		18≤L≤62		1
	40≤φ<50		20≤L≤75		1
键	长	宽	高		
	6≤L≤45	2≤W≤4	2≤H≤4		1
	14≤L≤90	5≤W≤8	5≤H≤7		1
	22≤L≤200	10≤W≤18	8≤H≤11		1
	56≤L≤360	20≤W≤32	12≤H≤18		1
	100≤L≤500	36≤W≤50	20≤H≤28		1
	140≤L≤500	56≤W≤70	32≤H≤36		1
	200≤L≤500	80≤W≤100	40≤H≤50		1
分类合计金额					17
备注：乙方提供材料					



表五：转子动平衡		
规格范围 (mm) (叶轮直径大小)	不含税单价 (元)	分值
一、单级泵		
$D < 200$		1
$200 \leq D < 300$		1
$300 \leq D < 400$		1
$400 \leq D < 500$		1
$500 \leq D$		1
二、多级泵		
$D < 200$		1
$200 \leq D < 300$		10
$300 \leq D < 400$		1
$400 \leq D < 500$		1
$500 \leq D$		1
合计		19



表六：法兰类备加工修复

备件加工 (维修) 名	规格范围 (mm)	不含税单 价 (元)	分值
一、碳钢锻件材料			
法兰加工	<DN50 PN4. MPa(或<2in Class 150~300)		1
	DN50~100 PN1.0~4.0(或2in-4in Class 150~300)		1
	DN50~100 PN6.3~10(或2in-4in Class 600~1500)		1
	DN150~250 PN1.0~4.0(或6in-10in Class 150~300)		1
	DN150~250 PN6.3~10(或6in-10in Class 600~1500)		1
盲法兰加工	<DN50 PN4. MPa(或<2in Class 150~300)		1
	DN50~100 PN1.0~4.0(或2in-4in Class 150~300)		1
	DN50~100 PN6.3~10(或2in-4in Class 600~1500)		1
	DN150~250 PN1.0~4.0(或6in-10in Class 150~300)		1
	DN150~250 PN6.3~10(或6in-10in Class 600~1500)		1
法兰密封面 修复	DN50~100 PN1.0~4.0(或2in-4in Class 150~300)		1
	DN50~100 PN6.3~10(或2in-4in Class 600~1500)		1
	DN150~250 PN1.0~4.0(或6in-10in Class 150~300)		1
	DN150~250 PN6.3~10(或6in-10in Class 600~1500)		1
	DN300~500 PN1.0~4.0(或2in-4in Class 150~300)		1
	DN300~500 PN6.3~10(或6in-10in Class 600~1500)		1
二、不锈钢等其它材料锻件			
法兰加工	<DN50 PN4. MPa(或<2in Class 150~300)		1
	DN50~100 PN1.0~4.0(或2in-4in Class 150~300)		1
	DN50~100 PN6.3~10(或2in-4in Class 600~1500)		1
	DN150~250 PN1.0~4.0(或6in-10in Class 150~300)		1
	DN150~250 PN6.3~10(或6in-10in Class 600~1500)		1
盲法兰加工	<DN50 PN4. MPa(或<2in Class 150~300)		1
	DN50~100 PN1.0~4.0(或2in-4in Class 150~300)		1
	DN50~100 PN6.3~10(或2in-4in Class 600~1500)		1
	DN150~250 PN1.0~4.0(或6in-10in Class 150~300)		1
	DN150~250 PN6.3~10(或6in-10in Class 600~1500)		1
法兰密封面 修复	DN50~100 PN1.0~4.0(或2in-4in Class 150~300)		1
	DN50~100 PN6.3~10(或2in-4in Class 600~1500)		1
	DN150~250 PN1.0~4.0(或6in-10in Class 150~300)		1
	DN150~250 PN6.3~10(或6in-10in Class 600~1500)		1
	DN300~500 PN1.0~4.0(或2in-4in Class 150~300)		1
	DN300~500 PN6.3~10(或6in-10in Class 600~1500)		1
合计			32



表七：调整垫片类备件加工修复

规格范围 (mm)	不含税单价 (元)	分值
一、碳钢材质修复		
$\delta < 10, D < 20$		1
$\delta < 10, 20 \leq D < 50$		1
$\delta < 10, 50 \leq D < 100$		1
$\delta < 10, 100 \leq D < 200$		1
$10 \leq \delta < 30, D < 20$		1
$10 \leq \delta < 30, 20 \leq D < 50$		1
$10 \leq \delta < 30, 50 \leq D < 100$		1
$10 \leq \delta < 30, 100 \leq D < 200$		10
二、碳钢材质加工 (乙供材)		
$\delta < 10, D < 20$		1
$\delta < 10, 20 \leq D < 50$		1
$\delta < 10, 50 \leq D < 100$		1
$\delta < 10, 100 \leq D < 200$		1
$10 \leq \delta < 30, D < 20$		1
$10 \leq \delta < 30, 20 \leq D < 50$		1
$10 \leq \delta < 30, 50 \leq D < 100$		1
$10 \leq \delta < 30, 100 \leq D < 200$		1
三、不锈钢等其它材质加工 (乙供材料)		
$\delta < 10, D < 20$		1
$\delta < 10, 20 \leq D < 50$		1
$\delta < 10, 50 \leq D < 100$		1
$\delta < 10, 100 \leq D < 200$		1
$10 \leq \delta < 30, D < 20$		1
$10 \leq \delta < 30, 20 \leq D < 50$		1
$10 \leq \delta < 30, 50 \leq D < 100$		1
$10 \leq \delta < 30, 100 \leq D < 200$		1
合计		33



表八：过滤网、过滤器类备件加工修复

规格范围 (mm)	不含税单价 (元)	分值
一、过滤网、滤芯（碳钢材质加工）		
φ（100以下）×（400以下）		1
φ（100~199）×（300~500）		1
φ（200~299）×（400~700）		1
φ（300~399）×（500~900）		1
φ（400~500）×（600~1300）		1
φ（500以上）×（1000以上）		1
二、过滤网、滤芯（不锈钢等其它材质加工）		
φ（100以下）×（400以下）		1
φ（100~199）×（300~500）		1
φ（200~299）×（400~700）		1
φ（300~399）×（500~900）		1
φ（400~500）×（600~1300）		1
φ（500以上）×（1000以上）		1
三、过滤器（带筒体）（碳钢材质加工）		
φ（100以下）×（400以下）		1
φ（100~199）×（300~500）		1
φ（200~299）×（400~700）		1
φ（300~399）×（500~900）		1
φ（400~500）×（600~1300）		1
φ（500以上）×（1000以上）		1
四、过滤器（带筒体）（不锈钢等其它材质加		
φ（100以下）×（400以下）		1
φ（100~199）×（300~500）		1
φ（200~299）×（400~700）		1
φ（300~399）×（500~900）		1
φ（400~500）×（600~1300）		1
φ（500以上）×（1000以上）		1
合计		1



表九：设备/管道法兰密封面光刀

密封面型式	规格范围 (mm)	不含税单价 (元)	分值
突面 (RF)	$200 \leq DN < 300$		1
	$300 \leq DN < 400$		1
	$400 \leq DN < 500$		10
	$500 \leq DN < 600$		1
	$600 \leq DN < 700$		10
	$700 \leq DN < 800$		1
	$800 \leq DN < 900$		1
	$900 \leq DN < 1000$		1
	$1000 \leq DN < 1250$		1
	$1250 \leq DN < 1500$		1
	$1500 \leq DN \leq 1750$		10
凹面 (MFM)	$200 \leq DN < 300$		1
	$300 \leq DN < 400$		1
	$400 \leq DN < 500$		1
	$500 \leq DN < 600$		1
	$600 \leq DN < 700$		1
	$700 \leq DN < 800$		1
	$800 \leq DN < 900$		1
	$900 \leq DN < 1000$		1
	$1000 \leq DN < 1250$		1
	$1250 \leq DN < 1500$		1
	$1500 \leq DN \leq 1750$		1
环槽面 (RJ)	$200 \leq DN < 300$		1
	$300 \leq DN < 400$		1
	$400 \leq DN < 500$		1
	$500 \leq DN < 600$		1
	$600 \leq DN < 700$		1
	$700 \leq DN < 800$		1
	$800 \leq DN < 900$		1
	$900 \leq DN < 1000$		1
	$1000 \leq DN < 1250$		1
	$1250 \leq DN < 1500$		1
	$1500 \leq DN \leq 1750$		1



20°锥面(球面垫)	200≤DN<300		1
	300≤DN<400		1
	400≤DN<500		1
	500≤DN<600		1
	600≤DN<700		1
	700≤DN<800		1
	800≤DN<900		1
	900≤DN<1000		1
	1000≤DN<1250		1
	1250≤DN<1500		1
	1500≤DN≤1750		1
分类合计金额			71



表十：其它

表十：其它				
一、钢板卷板				
规格范围 (mm)	不含税单价 (m ² /元)	备注	分值	
$\delta < 5$		1、单张钢板卷板费用：钢板（长×宽）×单价（相对应规格的） 2、卷板包含弧形板以及圆板，不区分材质。	1	
$5 \leq \delta < 10$			10	
$10 \leq \delta < 15$			10	
$15 \leq \delta < 20$			1	
$20 \leq \delta < 30$			1	
$30 \leq \delta \leq 40$			1	
规格型号	不含税单价	备注		
二、转子更换叶轮				
转子：L=3180mm 叶轮：外径927mm、轴孔170mm，轮毂400mm		1、将轴上的叶轮拆下，将叶轮安装到新轴上。 2、拆装过程中保证叶轮不变形、不损坏	10	
三、螺栓加工				
直径范围 (mm)	长度范围			
$d < 5$	$L \leq 50$	乙方提供材料	1	
$5 \leq d < 10$	$L \leq 150$	乙方提供材料	1	
$10 \leq d \leq 15$	$L \leq 200$	乙方提供材料	1	
规格型号	不含税价格	备注		
四、空压机挠性支撑板外送加工				
加工件外形尺寸：长1.8m×宽2.0m×厚度0.06m，待加工面尺寸：长1.8m×宽0.19m，为保证加工精度使用铣床加工	数量2个		10	
五、循环水泵填料集水室疏水孔扩孔（现场作业）				
现场泵壳上指定位置钻M24的螺纹孔，每个螺纹孔配作安装M24不锈钢短管接头，短管接头长度0.5米 壁厚3mm，安装在孔上	数量40个	乙方提供材料	10	
分类合计金额			57	
备注：1、单张钢板卷板费用：钢板（长×宽）×单价（相对应规格的）。 2、卷板包含弧形板以及圆板，不区分材质。 3、螺栓加工为乙方提供材料。 4、支撑板加工数量为2张，乙方报价为2张的价格。 5、疏水孔扩孔为现场施工作业，乙方报价为60个孔的价格。				

